3D XPRESS

HandySCAN 3D

DIE EINZIG PORTABLEN 3D-SCANNER FÜR DIE MESSTECHNIK

AMETEK®
ULTRA PRECISION TECHNOLOGIES

CREAFORM

HandySCAN 3D

Wo Präzision auf Vielseitigkeit und Tragbarkeit trifft.

- **Hochpräzise**
- **Detailliert**
- **Schnell**
- **Handlich**

Die HandySCAN 3D Produktlinie bietet bewährte, patentierte messtechnikgeeignete 3D-Scanner. Optimal auf die Anforderungen von Spezialisten in den Bereichen Design, Fertigung und Messtechnik abgestimmt, bieten sie an beliebigen Orten die effizienteste und zuverlässigste Methode zur Durchführung präziser 3D-Messungen physischer Objekte.

Tragbar, präzise und einfach zu bedienen ermöglicht der HandySCAN 3D die Durchführung hochwertiger Messungen in einer unerreichten Geschwindigkeit. Da er nicht von Umgebungsveränderungen oder Teilbewegungen beeinflusst wird, stellt er das ideale Werkzeug für Anwendungen im Bereich Qualitätssicherung und Produktentwicklung dar.

GENAUIGKEIT VON 0,025 MM

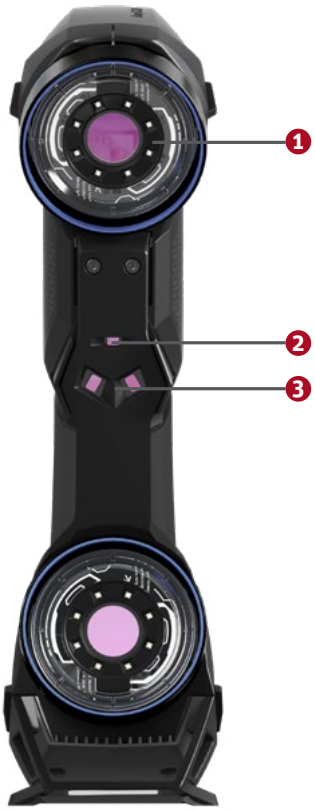
SCAN-ZU-NETZ IN SEKUNDEN

ZERTIFIZIERT NACH ISO 17025

WELTWEITER SUPPORT

GROSSER SCANBEREICH

PATENTIERTE TECHNOLOGIE



1. **Hochleistungsoptik**
   Optimale Scanqualität
2. **Zusätzliche Single-Line**
   Einfaches Erfassen schwer zugänglicher Bereiche
3. **Blaulasertechnologie**
   Hohes Auflösungsvermögen
4. **Farbanzeige für erforderlichen Abstand**
   Maximiert die Scanleistung
5. **Multifunktionstasten**
   Schneller Zugriff auf häufig verwendete Softwarefunktionen
6. **Äußerst ergonomisches und schlankes Design**
   Bietet eine herausragende Benutzererfahrung

» GENAUIGKEIT & AUFLÖSUNG

Der HandySCAN 3D bietet präzise, hochauflösende und wiederholbare Ergebnisse, unabhängig von der Qualität des Messaufbaus und dem Kenntnisstand des Benutzers. Durch die dynamische Referenzierung können sich sowohl der Scanner als auch das zu vermessende Teil während der Messung bewegen und infolge dessen trotzdem einen genauen und hochwertigen Scan liefern.

Genauigkeit
0,025 mm

Volumetrische Genauigkeit
0,020 + 0,040 mm/m

Verlässliche Abnahmeprüfung
Basierend auf der Norm VDI/VDE 2634 Teil 3
ISO 17025 zertifiziertes Labor

Hohe Auflösung für kleinste Details

» TRAGBARKEIT

Dieser tragbare 3D-Scanner ist ein eigenständiges Gerät, für das kein Stativ oder externes Tracking-Gerät benötigt wird. Er passt in einen kleinen Koffer, kann überall hin transportiert und unter sämtlichen Umgebungsbedingungen eingesetzt werden, ohne dass hierdurch seine Leistung beeinträchtigt wird.

Leichte Bauweise
0,94 kg

Dynamische Referenzierung
Das zu vermessende Teil und der Scanner können während des Scans bewegt werden

Passt in einen Koffer

Überall einsetzbar

» BENUTZERFREUNDLICKEIT & VIELSEITIGKEIT

Dank der benutzerfreundlichen Oberfläche und dem ergonomischen Design erfordert das HandySCAN 3D Messsystem nur wenig Einarbeitungszeit. Aufgrund seiner großen Vielseitigkeit lassen sich mit ihm verschiedene Objektgrößen und Oberflächen in Echtzeit scannen – mit nur einem Gerät.

Plug-and-play

Einfache Benutzeroberfläche und Netz-Visualisierung in Echtzeit

Ein Gerät für alle Anforderungen

Meistert komplexe und schwierige Oberflächen

» GESCHWINDIGKEIT

Der HandySCAN 3D Scanner verfügt über mehrere Laser-Fadenkreuze und eine automatische Netzgenerierung, wodurch ein beschleunigter Arbeitsablauf von der Einrichtung des Scans bis hin zur Datei ermöglicht wird!

Sofortige Netzgenerierung
Gebrauchsfertige Dateien

Hohe Messrate
Bis zu 1.300.000 Messungen/Sekunde

Scanbereich mit 11 Laser-Fadenkreuzen

Schnelles Setup
Betriebsbereit in weniger als 2 Minuten

Technische Daten

Innovative Technologie, die TRUaccuracy™, TRUsimplicity™, TRUportability™ und eine hohe Geschwindigkeit für Ihre messtechnischen Anwendungen bietet.

	HandySCAN 307™	HandySCAN BLACK™	HandySCAN BLACK Elite™
Genauigkeit(1)	Bis zu 0,040 mm	Bis zu 0,035 mm	Bis zu 0,025 mm
Volumetrische Genauigkeit(2) (bezogen auf Teilgröße)	0,02 mm + 0,1 mm/m	0,02 mm + 0,06 mm/m	0,020 mm + 0,040 mm/m
Volumetrische Genauigkeit (3) Mit MaxSHOT Next™lElite	0,020 mm + 0,015 mm/m		
Messauflösung	0,1 mm	0,025 mm	
Netzauflösung	0,2 mm	0,1 mm	
Messrate	480.000 Messungen/Sekunde	800.000 Messungen/Sekunde	1.300.000 Messungen/Sekunde
Lichtquelle	7 rote Laser-Fadenkreuze	7 blaue Laser-Fadenkreuze	7 blaue Laser-Fadenkreuze (+1 zusätzliche Line)
Laserklasse	2M (augensicher)		
Scan-Bereich	275 x 250 mm	310 x 350 mm	
Abstand	300 mm		
Tiefenschärfe	250 mm		
Empfohlene Bauteilgröße	0,1 – 4 m	0,05-4m	
Software	VXelements		
Ausgabeformate	.dae, .fbx, .ma, .obj, .ply, .stl, .txt, .wrl, .x3d, .x3dz, .zpr, .3mf		
Kompatible Software	3D Systems (Geomagic® Solutions), InnovMetric Software (PolyWorks),Dassault (CATIA V5 und SOLIDWORKS), PTC (Creo), Siemens (NX und Solid Edge), Autodesk (Inventor, Alias, 3ds Max, Maya, Softimage)		
Gewicht	850 g	940 g	
Abmessungen (L x B x H)	77 x 122 x 294 mm	79 x 142 x 288 mm	
Anschluss	1 x USB 3.0		
Temperaturbereich	5° C – 40° C		
Luftfeuchtigkeit	10 – 90 %		
Zertifikate	EC-Konformität (Elektromagnetische Verträglichkeitsrichtlinie, Niederspannungsrichtlinie), kompatibel mit wiederaufladbaren Batterien (falls zutreffend), IP50, WEEE		
Patente	CA 2,600,926, CN 200680014069.3, US 7,912,673, CA 2,656,163, EP (FR, UK, DE) 1,877,726, AU 2006222458, US 8,032,327, JP 4,871,352, US 8,140,295, EP (FR, UK, DE) 2,278,271, EP (FR, UK, DE) 2,230,482, IN 266,573, US 7,487,063, CA 2,529,044, EP (FR, UK, DE) 3,102,908, US 15/114,563, CN 201580007340X		

(1) HandySCAN BLACK und HandySCAN BLACK Elite (ISO 17025-akkreditiert): Basierend auf der Norm VDI/VDE 2634 Teil 3.Die Abtast-Fehlerquote wird durch Durchmessermessung an einem nachweisbaren Kugelartefakt geprüft.
HandySCAN 307: Typischer Wert für die Durchmessermessung an einem kalibrierten Kugelartefakt.
(2) HandySCAN BLACK und HandySCAN BLACK Elite (ISO 17025-akkreditiert): Basierend auf der Norm VDI/VDE 2634 Teil 3. Die Fehlerquote bei der Abstandsmessung an Kugeln wird mit Artefakten von nachweisbarer Länge gemessen, indem diese innerhalb des Arbeitsvolumens an verschiedenen Stellen und in verschiedenen Ausrichtungen gemessen werden.
HandySCAN 307: Werte für die Abstandsmessung an Kugeln auf einem Artefakt mit kalibrierter Länge.
(3) Die volumetrische Genauigkeit des Systems bei Verwendung eines MaxSHOT 3D kann nicht höher als die volumetrische Standardgenauigkeit des gewählten Systems und Modells sein.

Wünschen Sie eine individuelle Beratung oder Produktvorführung? Wir sind für Sie da:
Ihre Ansprechpartnerin: Lydia Jentzsch · lydia.jentzsch@3d-xpress.de · Tel.: +49 511 / 87 57 37 - 24
OfficeXpress GmbH · Am Neumarkt 3 · 41564 Kaarst · Tel.: +49 2131 / 79 54 - 113 · 3d@3d-xpress.de · **www.3d-xpress.de**